

云南省产品质量监督检验研究院

检验报告附页

No: GJ201603095

共5页第3页

序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	单项判定
8	金属件外观要求	/	铆接处应铆接牢固,无漏铆、脱铆	符合要求	合格
	铆接件1	/	铆钉应端正圆滑,无明显锤印	符合要求	合格
	铆接件2	/	合格系数 ≥ 0.7	合格系数1.0	合格
	喷涂层1	/	涂层应无漏喷,锈蚀	合格系数1.0	合格
	喷涂层2	/	合格系数 ≥ 0.7 涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆的缺陷。	合格系数1.0	合格
	电镀层1	/	合格系数 ≥ 0.7 电镀层表面应无脱落、返锈、毛刺。	合格系数1.0	合格
9	木制件外观要求	/	合格系数 ≥ 0.7 电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)、划痕。	合格系数1.0	合格
	倒棱	/	合格系数 ≥ 0.7 外面应倒棱,圆角圆线一致	合格系数1.0	合格
	崩茬	/	结合处应无崩茬	符合要求	合格
	表面装饰层1	/	合格系数 ≥ 0.7 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹	合格系数1.0	合格
10	塑料件外观要求	/	应无裂纹,无明显变形	符合要求	合格
	缩孔、气泡、杂质、伤痕	/	合格系数 ≥ 0.7 应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕	合格系数1.0	合格
	塑料件表面	/	合格系数 ≥ 0.7 外表面塑料件表面应光洁,无划痕、无污渍、无明显色差	合格系数1.0	合格
11	其他要求	/	在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角	符合要求	合格